## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE** 

58204534 29-11-83

APPLICATION DATE APPLICATION NUMBER 24-05-82 57086626

APPLICANT: HITACHI LTD;

INVENTOR :

MOCHIJI KOZO;

INT.CL.

H01L 21/30

TITLE

MASK FOR X-RAY LITHOGRAPHY

ABSTRACT :

PURPOSE: To obtain a mask for X-ray lithography which is reduced in alignment errors, excellent in chemical resistance and transparent to even a visible light, by employing a thin film constituted by diamond or a mixture of diamond and amorphous carbon.

CONSTITUTION: Since diamond has the highest thermal conductivity in the known materials, the employment of diamond makes it possible to quickly transmits to the outside the heat absorbed by an X-ray absorber, such as Au or the like, which is formed on a transparency, and minimize the rise in temperature of a mask due to exposure. As a result, it is possible to prevent any alignment error of a pattern. Moreover, since the mask is constituted by a transparent thin film, a visible light can be employed for alignment. To obtain an X-ray lithography mask, it is effective to form a transparent film constituted by diamond and amorphous carbon by employing magnetron sputtering or ion beam sputtering. Thus, a mask is obtained which has a sufficiently high film strength and an excellent light-transmitting property.

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio

THIS PAGE BLANK (110-10)

19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭58-204534

f) Int. Cl.<sup>3</sup>H 01 L 21/30

識別記号

庁内整理番号 6603-5F 砂公開 昭和58年(1983)11月29日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

図X線リソグラフィ用マスク

頭 昭357-86626

**郊出** 願 昭57(1982)5月24日

⑩発 明 者 大林秀仁

20特

国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番 地株式会社日立製作所中央研究

所内

⑩発 明 者 三浦義從

横浜市戸塚区吉田町292番地株式会社日立製作所家電研究所内

j.

⑫発 明 者 木村剛

国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番 地株式会社日立製作所中央研究 所内

⑫発 明 者 持地広造

国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番 地株式会社日立製作所中央研究 所内

切出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

仰代 理 人 弁理士 薄田利幸

明 牟

発明の名称 X級リソクラブイ用マスク 特許確求の証用

ダイヤモンドまたはダイヤモンドと無定形炭素 の低合物からなる薄膜をX級透過体として有する ことを特徴とするX級リソグラフィ用マスク。 発明の詳細な説明

本発明は、半導体装置の製造等に用いられるリ ソグラフィ用マスクに関し、特にX級リングラフィマスクの複造に関する。

X出リングラフイ用マスクに必要な性質としては I)X級透過体の級吸収係数が小さい、I)X級透過体の級吸収係数が小さい、II)対乗品性, 対促性がすぐれている、II)対失でかつ作成容易である等があげられる。さらにマスクーウェーハ合 せを光学的手法で行う場合を想定するとX級透過 性のみならず、可視光に対する透過性の大きい材 科であることが望ましい。

従来X線リングラフイ用マスク材としては、 Si, Si, Na, BN, Ti, ポリイミド等の多数 の材料が検討されてきた。これらの材料は前配のマスクに要求される性質のすべてを同時に満するのではなく、一長一短である。

従来、炭素の蒸着は真空中において炭素電値を 用いてアーク放電をして行つていたが、この方法 では形成される炭素薄膜は無定形炭素およびグラ

持開昭58-204534(2)

ファイトの混合物となり、100 A以上の膜はカッセから黒色となり光透過性は悪く、かつ膜照度も十分なものが得られず、従つてX額リングラフィのマスクに用いることはできなかつた。

本 発明では 厳密 法として マグオトロンスパッタ 法 や、イオンピームスパッタ法を用いることによ つてダイヤモンドと無定形 炭素とからなる 透明膜 を形成し、これを X 融リングラフィ用マスクとし て用いる。以下実施例に従つて非しく 配明する。

第1凶は本発明の第1の実施例で、1はリード、 2はアノード、3は基板、4はターゲット、5は 磁石、6はカソード、7は真空系を示す。

第1凶に示すように、ブレーナマグネトロンス パンタ法に用いた装置はターゲット4近傍に直行 电磁界を形成し、高密度プラズマを発生させる方 法である。

ターゲットに成形グラブアイトを用い、スペッタガスにはアルゴン乂は選素を用いた。基故3には(111)Si(100)Si又は鏡歯研磨した石英ガラスを用いた。

3 μm厚の炭素膜を形成した。

第1かよび第2の実施例にかいて形成した膜の 結晶化学的性質を反射電子機回折によつて砌定し た結果かよび、基板をエッチング除去後の目視に よる色端を第1次にまとめた。

承 1 表

		pr7 4	24	
形成方法	膜厚	基板	膜質*	色鋼
	0.5	(111)Si	D>A	無 色
ブレーナ	2	•	D>A	族カッ色
マグネトロンスパツタ	0.5	(100)Si	D>A	•
	2	•	U>A	カッ色
	0.5	石英ガラス	Α <u< th=""><th></th></u<>	
	2	,	D>G	
イオンピー	0.5	(111)8i	D	無 色
ムスパツタ	2	•	D	
	0.5	(100)Si	D>A	値数カッ色
	2	•	D>A	終カツ色
	0.5	石英ガラス	D>A	値炎カッ色
	2	•	D>A	扱カッ色

D:ダイヤモンド型

A:無定形

G:グラファイト型

ガス圧を 10<sup>-3</sup> ~ 5 × 10<sup>-2</sup>Torr として RF スパッタ蒸着により、基板上に 0.2 ~ 3 μm 厚の 設**求**膜を形成した。

第2凶は本発明の第2の実施例で、21はフィラメント、22はアノード、23はグリッド電他、24はニュートライザ、25はターゲット、26は馬板、27はN:カス入口、28は真空排気系、29は真空系を示す。

第2図に示すイオンビームスパッタ装置は比較 的低真空のイオンソース部と比較的高真空のスパッタ部とからなる。イオンソース部はアースに対 し1000 Vの電位に設定した。イオンソースから スパッタ部へのイオン引出し用にグリッド電極 23を設け接地する。とうして加速されたイオン がターゲット25をたたき基板26に析出する。

ターグットとしては第1の実施例と同様成形グラファイトを用い、スペッタガスにはN. を用い、 基板には(111)Si. (100)Si及び石英板を用いた。

ガス圧を 10 forr以下とし、基板上に 0.5 ~

この表からわかるように、実施例1,2とも形成される炭素膜はダイヤモンド質の炭素を主成分とする透明度のよい膜である。

第1女において不等号は成分比の大小関係を示し、例えばD>AはDがAなら多いことを示す。

第3四は本発明の第3の実施例で、基板として (111) Si31を用い2μm厚に炭素膜32を形 成したものを例としてX級リングラフィマスクとして用いる場合の作成方法を示した。ここの上から Ti33を蒸層により001μm形成し、常法に 促いレジストパターン34を形成する。これをパターニングマスクとして金メンキをして約0.5μm厚の金パターン35を形成し、パターン形 はした歯を保護する工夫をして Si基板31を裏面 からHF+HNOa+CH, COOHの 促液により除去しマスクを得た。

本発明の効果を明らかにするため第3の実施例で得たマスクに改長834人のX歳を照射しその 除の温度上昇を調べた。マスク面上でのX歳強度 は1mW/cm<sup>2</sup>とした。金パターンはマスク面の 4 0 %を占めるほにし、Xmm割を真空中、1 TorrHe中、空気中において2分後のマスク區 股上昇を調べたところ、真空中では0.1 ℃程度の 上昇があつたが、1 TorrHe および空気中では 側定下限(0.05°)以下であつた。5をみに何候 の条件で既存の3 μm厚のポリイミドの健康上昇 を調べたところ真空中で約1.2 ℃、空気中でも 0.2 ℃程度上温度上昇があつた。

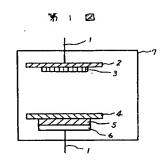
これによつてダイヤモンド質を中心組成とする 炭素マスクの温度変化が小さく従つて寸法安定性 が高いことを証明された。

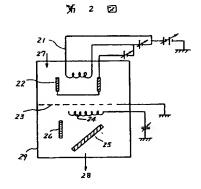
## 図面の簡単な説明

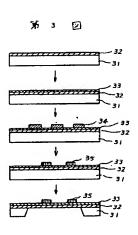
第1図は本発明を適用したプレーナマグネトロンスパック装置の原理図、第2図は本発明を適用したイオンビームスパック装置の原理図、第3図は本発明を適用したマスク作成プロセスを示す図である。

4 … ターゲット。

代理人 弁理士 博田利幸马沙哥







THIS PAGE BLANK (USFTO)